BEST AVAILABLE COPY

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公開特許公報 (A)

昭59—197987

⑤ Int. Cl.³G 07 D 5/025/00

識別記号 104 庁内整理番号 7257—3E 7257—3E ❸公開 昭和59年(1984)11月9日

発明の数 2 審査請求 未請求

(全 7 頁)

匈硬貨判別方法

②特 願 昭58-71871

②出 願 昭58(1983) 4 月23日

70発 明 者 中内俊作

三鷹市井ノ頭2丁目32番23号

仰発 明 者 高橋昭房

浦和市領家1丁目8番11号

⑩発 明 者 坂下茂示

立川市曙町3丁目2番4号

⑪出 願 人 ローレルパンクマシン株式会社

東京都港区虎ノ門1丁目1番2

号

個代 理 人 弁理士 志賀正武

明 和 弘

1. 発明の名称

硬货判别方法

2. 特許請求の範囲

1. 周一半径の円弧に沿って等ピッチで並ぶ多数の測定点で基準便貨および被測定硬貨の表面の凹凸をそれぞれ測定し、適硬貨の測定データを互いに比較して被測定硬貨の真偽もしくは金種を判別することを特徴とする硬貨判別方法。

2. 基準硬度の中心を中心とする円弧に沿って等にカッチで並ぶ「個の測定点で基準硬貨表面の凹凸を測定するとともに、被測定硬貨の中心を中心としかつ前記円弧と同一半径の円弧に沿って前記測定点で被測定硬貨表面の凹凸を測定し、基準硬貨の測定データの一部と被測定硬貨の測定データの全部とが一致したか否かによって被測定硬貨の延りによって被測定硬貨の延りしては金額を判別することを特徴とする硬貨判別方法。

3. 基準硬貨および被測定硬貨の前記円弧に沿う測定データのいずれか一方を円弧の周方向に移動させつつ両硬貨の測定データの比較を繰り返して被測定硬貨の真偽もしくは金種を判別することを特徴とする特許請求の範囲第1項および第2項記載の硬貨判別方法。

3. 発明の詳細な説明

本発明は硬貨判別方法に関するものである。

従来、硬貨入金数等における硬貨の真偽および金種の判別は、硬貨の怪、厚さ、材質などの測定データに基づいて行なわれているが、比較的高額の500円硬貨の流通にともない、精密な判別方式、例えば硬貨表面のパターン(図例)を読取って判別を行なう方式の採用が望まれる傾向がある。

ところで、紙幣の判別方式の一つとして紙幣の パターンを光学的に疑取る方式が知られているが、 この方式は、次のような理由により、硬質に適用 することが困難である。

(a) 紙幣は長方形状の紙であるから、ほぼ一定 の姿勢で紙幣判別機等に投入されるが、硬貨は円

特開昭59-197987(2)

仮状であるから、種々の姿勢で硬貨計数機等に投入されることになり、変勢の相違によって異なる パターンが検出される。

(b) 紙幣のパターンは、インクの色調、濃淡によって表現されているが、硬質のパターンは硬質表面の凹凸として表現されているため、色調、濃淡の差がほとんどない。

(c) 紅幣のパターンの判別装置が比較的高価格であるため、硬貨判別装置のコストが高くなる。

本発明は前記の事情に鑑みてなされたもので、前記(a)ないし(c)の問題点のうち、特に(a)および(c)を解決して、種々の姿勢で投入される硬質の判別が可能でかつ安価に実用化りる硬質判別方法を得ることを目的し、その特別とするところは、基準とする硬質と被測定硬質とのそれぞれの表面の凹凸を画硬質と同心状の円弧に沿ってそれぞれ測定して互いに比較する点にある。

以下本発明を図面に示す硬貨判別装置の実施例に基づいて説明する。

光素子R」~Rェ)と、前紀便貨Cの表面に現わ れた陰影を受光孩子R」~R』にそれぞれ伝達す る多数 (n·本) の受光用光ファイバー 7 とから構 成されている。そして、受光用光ファイバー7の 基端部 7-a は、前記受光素子Ri ~Rn に対向し て、第5図に示す如く直線状に配列され、一方先 端部7bは、第4図に示すように、被測定硬貨C 上の円弧6とそれぞれ直交りる如く、すなわち、 被測定硬貨Cの中心と直交する直線を輸とする円 節面に沿って配列されている。そして、各受光用 光ファイバーフの先端部フbは、測定点Pi~ Panの一部(例えばPi ~Pn あるいはPi ~ Pu+2)にそれぞれ対向させられて、測定点 Pi~Pznにおける陰影を測定している。したが って、この第1実施例では、被測定硬貨Cの全周 にわたる2 n 個の測定点 P 1 ~ P 2n のうち n 個所、 すなわち、半周にわたって測定が行なわれること になる。

そして、前記投光装置1の投光用光ファイバー 5によって第7図矢印で示す如く被測定硬数Cに 第1図ないし第9図は硬貨判別装置の第1実施例を示すもので、この硬貨判別装置は、第1図ないし第7図に示す如く投光装置1によって被別なの数面に陰影を生せるとともに、この陰影を受光装置2によって読取り、さらに、の光装置2で読取った信号を第8図および第9図になる。

また、前記受光装置2は、受光アレーER(受

投光すると、被測定硬貨 C が第 7 図 (イ) に示す 位置にある場合、被測定硬貨 C が第 7 図 (ロ) に 示す位置にある場合のいずれの場合にも、被測定 硬貨 C の凸部 8 の内側に同一形状の影 9 が生じ、 この影 9 が、受光用光ファイバー 7 を介して、受 光アレー 5 R に読取られる。

ドレスA i ~ A in にそれぞれ対応させて読込まれる。また、このR A M 1 4 の前記A i ~ A in 以外のアドレスには、受光アレーをR の測定データ d i ~ d ii が記憶される。



٨٠	A:	Λi		A 211 - 2	A 2n - 1	Azn
1	m;	m ₂	:	M211 - 2	M2n - 1	Men
2	m:	m,	:	M2n-1	Men	m
;	:	:		:	:	: -
:	÷	÷		:	:	:
<u>;</u>	<u>_ : </u>	:		:	:	÷
	$\Pi_{iR} = 1$	m_{cn}	:	M2n - 4	m_{2n-3}	\mathfrak{M}_{2n-2}
2n	Min	m:	:	M211 - 3	Mass - 2	M2/1 - 1

次いで、前記判別回路3の動作を第9図を参照して説明する。なお、以下の説明中SNは、N登目のステップを示すものとする。

S 1: スタート

S2:受光アレーΣRにより、被測定硬貨Cの 測定点P: ~Pωのうち周方向に連続するn 個所

れ不可能であることを表わず信号を発生させる。 また、所定回数の判別動作が行なわれていない場合には、SIOへ進む。

S 1 0 : 第 1 表に示すように、i = i + 1 によりi が増加するに従い、アドレス A i 内のデータをアドレス A in に移すとともに、j 番目のアドレス (例えばアドレス A in - i) に 類次移動させて S 4 へもどる。以下で S 4 、 S 5 、 S 6 もしくは、S 4 、 S 5 、 S 7 、 S 8 、 S 9 を軽て S 1 1 に到って動作が終了するか、あるいは、S 4 、 S 5 、 S 7 、 S 8 、 S 1 0 の動作を繰り返す。

S 1 1:動作終了。

さらに、前記動作で受入れ不能となった場合、 基準硬度 C S の他の面についての基準データ TT i ~ TT in と測定データd i ~ d n とを S 1 ~ S 1 1 の動作によって比較して、硬貨の両面に ついて N on - A ccept と判別された硬貨のみを排 除すればよい。

また、前記効作では質偽の判別のみが行なわれ

のデータd , ~d π を読取ってRAM14に配位 . させる。

S3:1に1を代入する。

S 4 : d 1 ~ d n と A 1 ~ A n 内のデータ (iii = 1 において は、 A 1 = M 1 、 A 2 = M 2 … … A n = M n) とをそれぞれ比較し、 両データを比較して、一致度を検出する。

S 5 : 所定の一致度を満足するか 否か (例えば一致度 9 5 % とは、 A 1 ~ A n 内の データ と 制定 データ d 1 ~ d n の 9 5 % が一致 している ことをいう) を判断し、所定の一致度を満足する場合には S 6 へ、満足しない場合には S 7 へ進む。

S6:A coopt 信号、すなわち、硬貨が受入れ可能であることを表わす信号を発生させる。

S7:1に1+1を代入する。

S8:i≤2nか否か、すなわち所定回数の判別動作が行なわれたか否かを判別し、所定回数行なわれている場合には、換音すれば、2n回連続して一致度が所定値を下回る場合には、S9へ進んでNon-Accept 信号、すなわち、硬質が受入

るが、各金種の硬貨の基準データについて前記動作を繰り返すことにより、金種の判別を行なうことも可能である。

次いで、第10回に従って、硬質判別装置の第 2実施例に係る判別回路の動作を説明する。なお、この判別回路のROMは、基準となるデータ m i ~ m a に対して(3 n - 1)側のアドレス A i ~ A a n - i を有し、これらのアドレス A i ~ A a n - i には、第2表に示す如く、 m i ~ m a お よび m i ~ m n - i の データ が 記憶されている。 また、RAMには、 測定データ d i ~ d n が 記憶 される。

第 2 表

i	Αı	Az	_ :	An	:	∆ zn	∆2n i 1	: _	∧31 - 2	∧ 311 − 1
Ì	m,	M2	:	m,	┌ ∶ ̄	M _{2n}	TI)	_ : _	Mn - 2	Mu - 1

S21:スタート

S 2 2 : 受光アレー E R により、硬貨 C の測定点 P 1 ~ P m のうち、 関方向に連続する n 個所の

データd , ~ d n 読取って R A M 1 4 に配憶させ _. る。

S 2 3: i = 0 を代入する。

S 2 4 : 測定データ d , ~ d n と アドレス
A 1 + i ~ A n + i の 基準データ (例えば TT 1 ~ TT 2n) との一致度を判別する。

S 2 5 : 所定の一致度(例えば 9 5 %)を満足するか否かを判断し、満足する場合には S 2 6 へ、満足しない場合には S 2 7 へ進む。

S 2 6: A ccopt 信号を発生する。

S 2 7: i にi + 1を代入する。

S 2 8 : i < 2 n か否か、すなわち所定回数の 判別動作が行なわれたか否かを判断し、NOの場合にはS 2 9 へ進んでNon-Accept 信号を発生させ、Y E S の場合には、S 2 4 へもどる。

そして、iを一つずつ加算しながら、アドレス ハı+i~An+i内の基準データと測定データ との比較を録り返す。

S29:所定の一致度が満たされないまま2n回の判別動作が行なわれると、Non-Accept 信

号を発生させる。

S30:動作終了。

さらに、前述の動作で受入れ不能となった場合、 前述の第1実施例で説明したように、基準便費 CSの他の面の基準データと測定データとを比較 して、硬貨の両面についてNon-Accept と判別 されたものを排除すればよい。

次いで、第11図に従って、硬貨判別装置の第3実施例に係る判別回路の動作を説明する。なお、この判別回路のROMは、第3表に示すように2n個のメモリMı~Mnを有し、これらのメモリMı~Mnのらそれぞれ始まる基準データ群が配位されている。また、RAMには、測定データdı~dnが記憶される。

第 3 表

Λi	Λı	Λz	As	Π	: _	An -1	An
Mi	<u> </u>	1		1			į
Mi	m,	m ₂	TD ₃		: _	m_{n-1}	Mn
Mz	m ₂	TN ₃	M ₄	\Box	: _	Mn	Mn +1
÷	:	:			_	: -	:
÷	÷	÷				÷	÷
:	<u>:</u>	i				÷	:
Mn	M _n	m_{n+1}	Mn + 2	Г	:	m_{2n-2}	M2n - 1
Mn + 1	m_{n+1}	Mn + 2	m_{n+3}		: _	M2n - 1	Men
M11 + 2	m_{n+2}	Mn + 3	111n +4		: _	Man	TD ₁
:	:	:	:			:	:
:	÷	:	:			;	÷
	:	:	<u>:</u>			<u>:</u>	÷
Man	Man	m,	TII 2		: —	Mn - 2	$m_n - 1$

S 4 1 : スタート

S 4 2 : d 1 ~ d n (これらのデータ群を D と する)を検出、記憶する。

S 4 3: i に 1 を代入

S 4 4 : D と M ; (i 番目のメモリに記憶されたデータ群) との一致度を判別

S 4 5 : 所定の一致度を満足するか否かを判断 し、満足する場合にはS 4 6 へ、満足しない場合 にはS47へ進む。

S 4 6: A ccept 信号を発生させる。

S 4 7: i に i + 1 を代入する。

S 4 8 : i ≤ 2 n か否か、すなわち、所定回数判別動作が行なわれたか否かを判断し、N O の場合にはS 4 9 へ進んでN on − A ccept 信号を発生させ、Y E S の場合には、S 4 4 へもどる。

そして、iを一つずつ加穎しながら、DとMi との比較を繰り返す。

S49:所定の一致度が満足されないまま2n回の判別動作が行なわれると、Non-Accept 信号を発生させる。

S50:動作終了。

さらに、前述の動作で受入れ不能となった場合、第1実施例で説明したように、基準硬貨CSの他の面の基準データと測定データとを比較して、硬度の両面についてNon-Accept と判別されたものを排除すればよい。

なお、本発明に係る硬貨判別方法は前配名実施 例に限定されるものではなく、例えば、下記のご とき無様による実施も可能である。

- (i) 被測定便貨の姿勢を検出して、この検出信号によって基準データと測定データとのいずれかを 修正した後に両データを比較し、データを打弧の 周方向にすらす動作を省略する。
- 毎 便貨表面の四凸を検出する手段として、前記名実施例の光学的方法に代えて、
- (a) エアマイクロメータと称される装置、すなわち、被測定硬貨に空気などを噴射しつつ空気 圧の変動を測定することにより、凹凸を空気圧の 変化として測定する装置。

4. 図面の簡単な説明

1 … … 投光装置、 2 … … 受光装置、 3 … … 判別 回路、 4 … … 光謀、 5 … … 投光 用光 ファイ バー、 6 … … 円 弧、 7 … … 受 光 用光 ファイ バー 、 8 … … 凸部、 9 … … 災、 13 … … C P U 、 14 … … R A M 、

(b) 機械式のマイクロメータを直接硬貨に接触させて凹凸を測定する装置。

(c) 凹凸を離気特性、節電移動、あるいは放射 線透過風の変化として測定する装置。

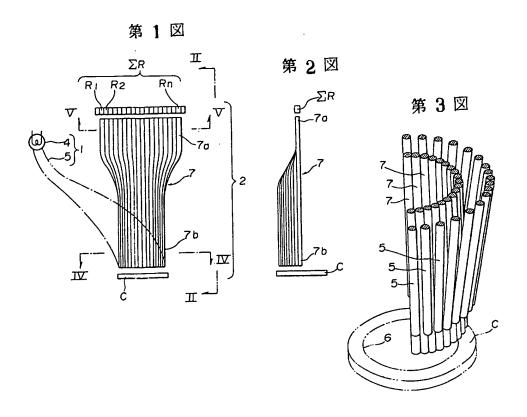
などを使用する。

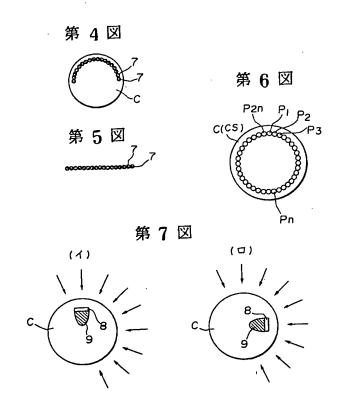
60 被測定硬貨の中心を中心とする円弧に沿って 1つの受光装置を移動させて、各測定点を順次ス キャンする。

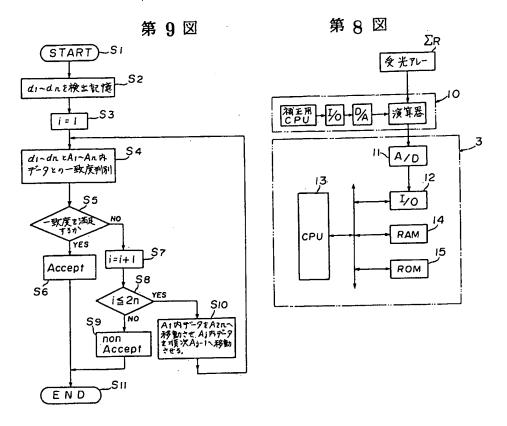
15……ROM、C……被測定便費、CS……基準硬費、AI~A m……アドレス、di~d m …… W 定データ、 Mi~ M m …… 基準データ、 P I~ P m …… W 定点、 E R …… 受光アレー、 R I~ R m …… 受光素子。

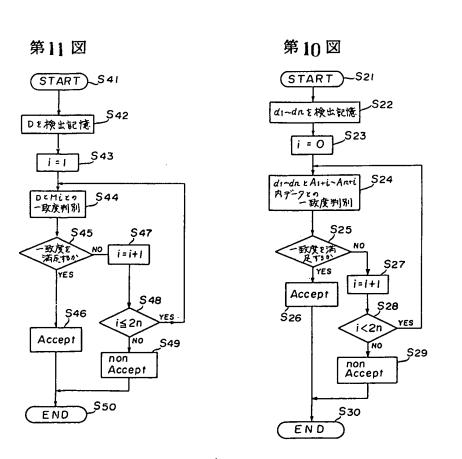
出願人 ローレルパンクマシン株式会社

代现人 弁理士 志賀正武皇帝









This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.